

## PRÜFEN-BERATEN-KLASSIFIZIEREN

# Prüfbericht Nr. / Test report No. 2021-1182

Ausgestellt / Issued 30.03.2021

### Antragsteller / Applicant

Henkel AG & Co. KGaA  
Henkel Teroson Strasse 57  
69123 Heidelberg  
Deutschland

<b><u>Auftragseingang:</u></b> <b><u>Date of order:</u></b>	18.03.2021
<b><u>Probeneingang:</u></b> <b><u>Sample received:</u></b>	24.03.2021
<b><u>Probenentnahme:</u></b> <b><u>Sampling:</u></b>	Die Proben wurden fertig vorbereitet durch den Auftraggeber eingereicht. <i>Specimen had been prepared and sent by the applicant.</i>
<b><u>Datum der Prüfung:</u></b> <b><u>Date of test:</u></b>	25.03.2021 (Cone) 25.03.2021 (Spread of Flame) 25.03.2021 (Smoke + Tox.)

### **Auftrag und zugrundeliegende Prüfnormen:** ***Order and relating test standards:***

Prüfung der Flammenausbreitung nach ISO 5658-2 (09-2006 + AMD 11-2011), Energiefreisetzung nach ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Rauchentwicklung nach DIN EN ISO 5659-2 (11.2017) sowie der Toxizität nach DIN EN 45545-2 Anhang C (02-2016). Klassifizierung nach DIN EN 45545-2 (02-2016).  
*Testing the flame spread according to ISO 5658-2 (09-2006 + AMD 11-2011), the Heat Release Rate according to ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Smoke development according to DIN EN ISO 5659-2 (11.2017), as well as the toxicity according to DIN EN 45545-2 Annex C (02-2016). Classification according to DIN EN 45545-2 (02-2016).*

### **Bezeichnung des Prüfgegenstandes:** ***Designation of the test sample:***

Dichtungsmaterial aufgetragen in eine Nut auf Aluminium-Trägermaterial bezeichnet als „Teroson MS 939 FR / Teroson MS 9372 – Mixing ratio 100/2“  
*Sealing material, applied in a joint on aluminum carrier material, designated as „Teroson MS 939 FR / Teroson MS 9372 – Mixing ratio 100/2“*

## 1. Materialbeschreibung / Material description

### 1.1 Angaben des Herstellers / Information from the applicant

Material / Material:	Teroson MS 939 FR / Teroson MS 9372 – Mixing ratio 100/2
Aufbau / Construction:	Das Produkt wurde in eine Nut aufgetragen. Die Nut ist 5 mm tief und 10 mm breit. Trägermaterial: Aluminium Legierung 5754 (AlMg3)
Dicke / Thickness:	keine Angaben / no information
Flächengewicht / Square weight:	keine Angaben / no information
Farbe / Color:	keine Angaben / no information

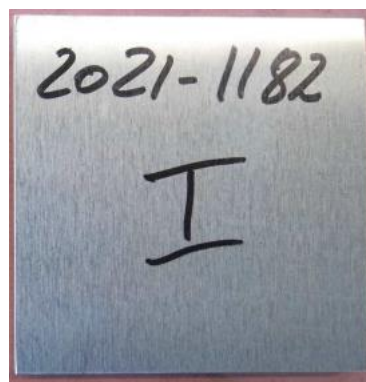
### 1.2 Angaben des Prüflabors (ermittelt) / Information of the test lab (measured)

Material / Material:	Dichtungsmaterial aufgetragen in eine Nut auf Aluminium-Trägermaterial <i>Sealing material, applied in a joint on aluminum carrier</i>
Gesamtdicke / Total thickness:	ca. 10,0 mm
Tiefe der Nut / Depth of joint:	ca. 4,9 mm
Breite der Nut / Width of joint:	ca. 9,95 mm
Flächengewicht / Square weight:	ca. 26,1 kg/m <sup>2</sup>
Farbe / Color:	schwarz-silber / black-silver

Aussehen der Proben vor dem Versuch  
 Appearance of the specimen before the tests



Vorderseite / Prüfseite der Proben  
 Front side / test side of the specimen



Rückseite der Proben  
 Back side of the specimen

Das Material wurde seit der Anlieferung bei 23°C und 50 % Luftfeuchtigkeit bis zur Gewichtskonstanz gelagert. Es wurde unmittelbar vor den Versuchen aus dem Klimaraum entnommen.

*Since the delivery, the material has been stored under climatic conditions at 23°C and 50% humidity until it reached constant mass. It has been removed from the conditioning room directly prior to the test.*

**2. Prüfergebnisse / Test results**

- 2.1 Prüfung nach ISO 5658-2 (09-2006), Beobachtungen während des Versuches.  
Test according to ISO 5658-2 (09-2006), observations during test.

Probe Nr. / Specimen No.	1	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m <sup>2</sup> ]	2	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m <sup>2</sup> ]
Zeit zum Erreichen / Time to travel	[s]		[s]		[s]	
50 mm	--	--	--	--	--	--
100 mm						
150 mm						
200 mm						
250 mm						
300 mm						
350 mm						
400 mm						
450 mm						
500 mm						
550 mm						
600 mm						
650 mm						
700 mm						
750 mm						
800 mm						
Entzündungszeit / Time to ignition [s]		--		--		--
Zeit bis Verlöschen / Time to flameout [s]		--		--		--
Prüfdauer / Test duration [s]		685		1000		620
Brennstrecke Final travel [mm]		0		0		0
Beobachtungen / Observations:		Keine besonderen Beobachtungen No special observations		Keine besonderen Beobachtungen No special observations		Keine besonderen Beobachtungen No special observations

Parameter Parameter	Einheit Unit	Proben Nr. / Specimen No.			Mittelwert Average
		1	2	3	
Kritische Bestrahlungsstärke beim Verlöschen Critical heat flux at Extinguishment (CFE)	kW/m <sup>2</sup>	49,95	49,95	49,95	50,0
Wärme für anhaltendes Brennen Heat of sustained burning (Qsb)	MJ/m <sup>2</sup>	--	--	--	--

2.2 Prüfung nach ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Beobachtungen während des Versuches.  
 Test according to ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), observations during test.

Proben Nr. Specimen No.	1	2	3	Mittel / Average
Durchflussmengen Kalibrierkonstante C / Orifice flow rate calibration constant C	0,04202			
Probenoberfläche / Specimen surface area [cm <sup>2</sup> ]	88,4			
Dicke / Thickness [mm]	10,0			
Probenvorbereitung / Specimen preparation	keine besonderen Probenvorbereitungen no special sample preparation			
Versuchsende / Test end time [s]	1200			
Bestrahlungsstärke / Heat flux [kW/m <sup>2</sup> ]	50			
Strahlerabstand / Distance to cone heater [mm]	25			
Abzugsgeschwindigkeit / Exhaust system flow rate [l/s]	24			
Anfangsgewicht / Specimen initial mass [g]	262,3	261,8	262,0	262,0
Entzündungszeitpunkt / Time to ignition [s]	59	91	103	--
Zeit bis zum Verlöschen / Flameout [s]	285	165	291	--
Mittelwert der ersten 180 s nach Entzündung Average value for the first 180 s after ignition [kW/m <sup>2</sup> ]	8,41	4,16	3,84	5,5
Mittelwert der ersten 300 s nach Entzündung Average value for the first 300 s after ignition [kW/m <sup>2</sup> ]	5,81	2,88	2,79	3,8
Gesamt Energiefreisetzung / Total heat release [MJ/m <sup>2</sup> ]	3,2	2,4	2,3	2,6
Maximale Energiefreisetzungsrage / Heat release rate peak [kW/m <sup>2</sup> ]	15,79	12,43	16,00	14,7
Durchschnittliche Energiefreisetzungsrage / Average heat release rate [kW/m <sup>2</sup> ]	2,76	2,07	2,03	2,3
Masseverlust / Mass lost [g/m <sup>2</sup> ]	363,7	314,1	303,2	327,0
Masseverlustrate / Mass lost rate [g/s*m <sup>2</sup> ]	0,32	0,27	0,26	0,28
Gesamt Rauchfreisetzung / Total smoke production [m <sup>3</sup> ]	0,2	0,1	0,2	0,2
Maximaler Mittelwert der Energiefreisetzung / Maximum Average Heat Emission <b>MARHE</b> [kW/m <sup>2</sup> ]	7,8	5,6	6,0	6,5

Proben Nr. Specimen No.	Beobachtungen / Observations
1	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
2	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
3	keine besonderen Beobachtungen / no special observations

2.3 Prüfung nach DIN EN ISO 5659-2 (11-2017), Beobachtungen während des Versuches.  
Test according to DIN EN ISO 5659-2 (11-2017), observations during test.

Proben Nr. Specimen No.	1	2	3	Mittel / Average
Dicke / Thickness [mm]	10,0			
Bestrahlungsstärke / Radiation [kW/m <sup>2</sup> ]	50			
Strahlerabstand / Distance to cone heater [mm]	25			
Anfangsgewicht / Specimen initial mass [g]	144,6	146,2	146,2	145,7
Endgewicht / Final mass [g]	143,7	145,3	145,2	144,7
Massenverlust / Mass lost [g]	0,9	0,9	1,0	0,9
Massenverlust / Mass lost [%]	0,6	0,6	0,7	0,6
Max. spezifische optische Dichte $D_{s,max}$ innerhalb 4 Minuten Max. specific optical density $D_{s,max}$ up to 4 minutes	21,61	19,86	22,64	21,37
Max. spezifische optische Dichte $D_{s,max}$ Max. specific optical density $D_{s,max}$	23,84	21,98	24,01	23,61
Entzündungszeitpunkt / Time to ignition [s]	--	--	--	--
Zeit bis zum Verlöschen / Flameout [s]	--	--	--	--
Versuchsende / Test end time [s]	600	600	600	--
VOF4 [min]	37,59	35,97	44,13	39,23

Proben Nr. Specimen No.	Beobachtungen / Observations
1	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
2	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
3	keine besonderen Beobachtungen / no special observations

2.4 Prüfung der Toxizität nach EN 45545-2 (10-2015) Anhang C.  
Test of the toxicity according to EN 45545-2 (10-2015) Annex C.

Gas	Proben Nr. Specimen No.	Konz. [ppm] 4 min	Konz. [ppm] 8 min
CO <sub>2</sub>	1	400,00	500,00
	2	400,00	700,00
	3	400,00	600,00
<b>Mittel / Average</b>		<b>400,00</b>	<b>600,00</b>
CO	1	43,39	166,86
	2	44,75	171,22
	3	49,73	179,26
<b>Mittel / Average</b>		<b>45,96</b>	<b>172,45</b>
HF	1	0,01	0,00
	2	0,00	0,00
	3	0,00	0,00
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
HCl	1	0,61	0,00
	2	0,00	0,83
	3	0,62	0,30
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,41</b>	<b>0,38</b>
HCN	1	0,00	0,20
	2	0,02	0,45
	3	0,10	0,46
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,04</b>	<b>0,37</b>
NO-NO <sub>2</sub>	1	8,59	18,19
	2	8,52	37,45
	3	8,61	18,83
<b>Mittel / Average</b>		<b>8,57</b>	<b>24,82</b>
SO <sub>2</sub>	1	2,59	2,41
	2	2,34	3,50
	3	2,23	1,32
<b>Mittel / Average</b>		<b>2,39</b>	<b>2,41</b>
HBR	1	0,00	0,02
	2	0,00	0,00
	3	0,00	0,00
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,00</b>	<b>0,01</b>

CIT 4 min		CIT 8 min	
Probe 1	0,0404	Probe 1	0,0856
Probe 2	0,0391	Probe 2	0,1644
Probe 3	0,0408	Probe 3	0,0891
<b>Mittelwert CIT 4</b>	<b>0,0401</b>	<b>Mittelwert CIT 8</b>	<b>0,1131</b>

### 3. Bilder / Pictures

Aussehen der Proben nach dem Spread of Flame Versuch  
*Appearance of the specimen after the spread of flame test*



Aussehen der Proben nach dem Cone Versuch  
*Appearance of the specimen after the cone test*



Aussehen der Proben nach dem Rauchdichteversuch  
*Appearance of the specimen after the smoke test*





#### 4. Prüfergebnis / Test result

Prüfmethode / Test method	Parameter / Parameter	Testergebnis / Test result	Einheit / Unit
ISO 5658-2 T02	CFE	50,0	kW/m <sup>2</sup>
ISO 5660-1 T03.01	MARHE	6,5	kW/m <sup>2</sup>
DIN EN ISO 5659-2 T10.01 und T10.02	DS <sub>max</sub>	23,61	-- *)
	DS(4)	21,37	-- *)
	VOF <sub>4</sub>	39,23	min
DIN EN 45545-2 (DIN EN ISO 5659-2; T11.01)	CIT <sub>G</sub>	0,1131	-- *)

-- \*) Dimensionslos / unit less

#### 5. Klassifizierung nach EN 45545-2 / Classification according to EN 45545-2

Das in Abschnitt 1 beschriebene Material wird nach EN 45545-2 folgendermaßen klassifiziert:  
 The material, described in chapter one, will be classified as followed according to EN 45545-2:

Anforderungssatz / Set of requirements:	<b><u>R1</u></b> <b><u>HL 3</u></b>
	<b><u>R7</u></b> <b><u>HL 3</u></b>
	<b><u>R17</u></b> <b><u>HL 3</u></b>

#### 6. Besonderer Hinweis / Special comment

Das Prüfergebnis gilt für das in Abschnitt 1 beschriebene Material in dem geprüften Aufbau, den geprüften Dicken, Flächengewichten und Farben.

Es darf nicht mit anderen Materialien kombiniert werden oder mit zusätzlichen Beschichtungen, Anstrichen oder Hinterlegungen versehen werden. In Kombination mit anderen Materialien muss die Prüfung erneut am Gesamtverbund durchgeführt werden.

*The test result is only valid for the material described in chapter one. It is only valid in the tested construction, thickness, square weight and color. It is allowed neither to be combined with other materials nor painted or coated. In combination with other materials it has to be tested separately.*

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten der Proben von einem Produkt unter den besonderen Prüfbedingungen bei der Prüfung; sie sind nicht als alleiniges Kriterium zur Bewertung der potentiellen Brandgefahr des Produkts in der praktischen Anwendung zu verstehen.

*The test results refer only to the behavior of the samples under the special test conditions. This might be not the only classification requirement for the potential burning behavior of the product in end use application.*

Frankfurt, 30.03.2021



Dipl.-Ing. H. Bräuer  
 Leiter des Prüflabors  
 Head of the test lab