

## PRÜFEN-BERATEN-KLASSIFIZIEREN

# Prüfbericht Nr. / Test report No. 2020-1280

Ausgestellt / issued 10.07.2020

### Antragsteller / Applicant

Henkel AG & Co. KGaA  
Henkel Teroson Strasse 57  
69123 Heidelberg  
Deutschland

<b><u>Auftragseingang:</u></b> <b><u>Date of order:</u></b>	10.07.2020
<b><u>Probeneingang:</u></b> <b><u>Sample received:</u></b>	08.07.2020
<b><u>Probenentnahme:</u></b> <b><u>Sampling:</u></b>	Die Proben wurden fertig vorbereitet durch den Auftraggeber eingereicht. <i>Specimen had been prepared and sent by the applicant.</i>
<b><u>Datum der Prüfung:</u></b> <b><u>Date of test:</u></b>	09.07.2020 (Cone) 09.07.2020 (Spread of Flame) 09.07.2020 (Smoke + Tox.)

### **Auftrag und zugrundeliegende Prüfnormen:** ***Order and relating test standards:***

Prüfung der Flammenausbreitung nach ISO 5658-2 (09-2006), Energiefreisetzung nach ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Rauchentwicklung nach DIN EN ISO 5659-2 (11.2017) sowie der Toxizität nach DIN EN 45545-2 Anhang C (02-2016). Klassifizierung nach EN 45545-2 (02-2016).  
*Testing the flame spread according to ISO 5658-2 (09-2006), the Heat Release Rate according to ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Smoke development according to DIN EN ISO 5659-2 (11.2017), as well as the toxicity according to DIN EN 45545-2 Annex C (02-2016). Classification according to EN 45545-2 (02-2016).*

### **Bezeichnung des Prüfgegenstandes:** ***Designation of the test sample:***

Klebstoff gefüllte Nut in Aluminum Legierung 5754 (AlMg3) bezeichnet als „Teroson PU 6700 ME / Chargennummer 9M30065341“  
*Adhesive filled groove in aluminum alloy 5754 (AlMg3), designated as „Teroson PU 6700 ME / Chargennummer 9M30065341“*

## 1. Materialbeschreibung / Material description

### 1.1 Angaben des Herstellers / Information from the applicant

Material / Material:	Klebstoff gefüllte Nut in Aluminum Legierung 5754 (AlMg3) bezeichnet als „Teroson PU 6700 ME / Chargennummer 9M30065341“ <i>Adhesive filled groove in aluminum alloy 5754 (AlMg3), designated as „Teroson PU 6700 ME / Chargennummer 9M30065341“</i>
Aufbau / Construction:	Nuttiefe 5 mm, Nutbreite 10 mm <i>Depth of the groove 5 mm, width of the groove 10 mm</i>

### 1.2 Angaben des Prüflabors (ermittelt) / Information of the test lab (measured)

Material / Material:	Klebstoff gefüllte Nut in Aluminum <i>Adhesive filled groove in aluminum</i>
Gesamtdicke / Total thickness:	ca. 10,2 mm
Fugenbreite / Groove width:	ca. 9,5 mm
Fugentiefe / Groove depth:	ca. 5,2 mm
Flächengewicht / Square weight:	ca. 26,2 kg/m <sup>2</sup>
Farbe / Color:	grau / grey

Aussehen und Aufbau der Proben vor dem Versuch  
*Appearance and construction of the specimen before the tests*



Das Material wurde seit der Anlieferung bei 23°C und 50 % Luftfeuchtigkeit gelagert bis zur Gewichtskonstanz.

Es wurde unmittelbar vor den Versuchen aus dem Klimaraum entnommen.

*Since the delivery, the material has been stored under climatic conditions at 23°C and 50% humidity until it reached constant mass. It has been removed from the conditioning room directly prior to the test.*

**2. Prüfergebnisse / Test results**

- 2.1 Prüfung nach ISO 5658-2 (09-2006), Beobachtungen während des Versuches.  
Test according to ISO 5658-2 (09-2006), observations during test.

Probe Nr. / Specimen No.	1	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m <sup>2</sup> ]	2	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m <sup>2</sup> ]
Zeit zum Erreichen / Time to travel	[s]		[s]		[s]	
50 mm			511	25,80		
100 mm			515	--		
150 mm						
200 mm						
250 mm						
300 mm						
350 mm						
400 mm						
450 mm						
500 mm						
550 mm						
600 mm						
650 mm						
700 mm						
750 mm						
800 mm						
Entzündungszeit / Time to ignition [s]		486		504 / 659		645
Zeit bis Verlöschen / Time to flameout [s]		503		566 / 719		669
Prüfdauer / Test duration [s]		1141		1515		1345
Brennstrecke Final travel [mm]		30		100		20
Beobachtungen / Observations:		Keine besonderen Beobachtungen <i>No special observations</i>		Flashen über die Oberfläche bis 390 mm <i>Flashing on the surface up to 390 mm</i>		Brennen bis Versuchsende ohne Flammenausbreitung <i>Burning until end of test without flame spread</i>

Parameter Parameter	Einheit Units	Proben Nr. / Specimen No.			Mittelwert Average
		1	2	3	
Kritische Bestrahlungsstärke beim Verlöschen <i>Critical heat flux at Extinguishment (CFE)</i>	kW/m <sup>2</sup>	50,2	49,76	50,05	50,00
Wärme für anhaltendes Brennen <i>Heat of sustained burning (Qsb)</i>	MJ/m <sup>2</sup>	--	--	--	--

2.2 Prüfung nach ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Beobachtungen während des Versuches.  
 Test according to ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), observations during test.

Proben Nr. Specimen No.	1	2	3	Mittel / Average
Durchflussmengen Kalibrierkonstante C / Orifice flow rate calibration constant C	0,04106			
Probenoberfläche / Specimen surface area [cm <sup>2</sup> ]	88,4			
Dicke / Thickness [mm]	10,2			
Probenvorbereitung / Specimen preparation	keine besonderen Probenvorbereitungen no special sample preparation			
Versuchsende / Test end time [s]	1200			
Bestrahlungsstärke / Heat flux [kW/m <sup>2</sup> ]	50			
Strahlerabstand / Distance to cone heater [mm]	25			
Abzugsgeschwindigkeit / Exhaust system flow rate [l/s]	24 l/min			
Anfangsmasse / Specimen initial mass [g]	261,1	261,7	262,0	261,6
Entzündungszeitpunkt / Time to ignition [s]	312/810	217	192/683	--
Zeit bis zum Verlöschen / Flameout [s]	321/--	587	336/1109	--
Mittelwert der ersten 180 s nach Entzündung Average value for the first 180 s after ignition [kW/m <sup>2</sup> ]	9,59	6,91	2,75	6,42
Mittelwert der ersten 300 s nach Entzündung Average value for the first 300 s after ignition [kW/m <sup>2</sup> ]	10,18	4,99	3,19	6,12
Gesamt Energiefreisetzung / Total heat release [MJ/m <sup>2</sup> ]	17,0	4,0	8,4	9,8
Maximale Energiefreisetzungsrate / Heat release rate peak [kW/m <sup>2</sup> ]	34,32	17,13	16,50	22,65
Durchschnittliche Energiefreisetzungsrate / Average heat release rate [kW/m <sup>2</sup> ]	19,19	4,05	8,36	10,53
Masseverlust / Mass lost [g/m <sup>2</sup> ]	309,7	351,4	326,1	329,07
Masseverlustrate / mass lost rate [g/s*m <sup>2</sup> ]	0,34	0,37	0,30	0,3
Gesamt Rauchfreisetzung / total smoke production [m <sup>2</sup> ]	0,0	0,2	0,1	0,1
Maximaler Mittelwert der Energiefreisetzung / Maximum Average Heat Emission <b>MARHE</b> [kW/m <sup>2</sup> ]	15,7	3,3	7,7	8,9

Proben Nr. Specimen No.	Beobachtungen / Observations
1	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
2	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
3	keine besonderen Beobachtungen / no special observations

2.3 Prüfung nach DIN EN ISO 5659-2 (11-2017), Beobachtungen während des Versuches.  
 Test according to DIN EN ISO 5659-2 (11-2017), observations during test.

Proben Nr. Specimen No.	1	2	3	Mittel / Average
Dicke / Thickness [mm]	10,2			
Bestrahlungsstärke / Radiation [kW/m <sup>2</sup> ]	50			
Strahlerabstand / Distance to cone heater [mm]	25			
Anfangsgewicht / Initial mass [g]	145,3	146,0	146,4	145,9
Endgewicht / Final mass [g]	144,8	145,7	146,1	145,5
Massenverlust / mass lost [g]	0,5	0,3	0,3	0,4
Massenverlust / mass lost [%]	0,3	0,2	0,2	0,2
Max. spezifische optische Dichte $D_{s,max}$ innerhalb 4 Minuten Max. specific optical density $D_{s,max}$ up to 4 minutes	13,03	8,77	9,84	10,55
Max. spezifische optische Dichte $D_{s,max}$ Max. specific optical density $D_{s,max}$	29,95	23,34	22,66	25,32
Entzündungszeitpunkt / Time to ignition [s]	--	--	--	--
Zeit bis zum Verlöschen / Flameout [s]	--	--	--	--
Versuchsende / Test end time [s]	600	600	600	--
VOF4 [min]	19,69	15,37	15,7	16,92

Proben Nr. Specimen No.	Beobachtungen / Observations
1	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
2	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
3	keine besonderen Beobachtungen / no special observations

2.4 Prüfung der Toxizität nach EN 45545-2 (10-2015) Anhang C.  
Test of the toxicity according to EN 45545-2 (10-2015) Annex C.

Gas	Proben Nr. Specimen No.	Konz. [ppm] 4 min	Konz. [ppm] 8 min
CO <sub>2</sub>	1	700,00	1400,00
	2	500,00	600,00
	3	600,00	800,00
<b>Mittel / Average</b>		<b>600,00</b>	<b>933,33</b>
CO	1	3,13	40,11
	2	0,55	5,15
	3	1,02	8,69
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,79</b>	<b>6,92</b>
HF	1	0,22	0,26
	2	0,13	0,11
	3	0,28	0,16
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,21</b>	<b>0,14</b>
HCl	1	0,00	0,00
	2	0,08	0,00
	3	0,21	0,00
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,15</b>	<b>0,00</b>
HCN	1	0,74	6,99
	2	0,70	2,90
	3	1,14	3,42
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,92</b>	<b>3,16</b>
NO-NO <sub>2</sub>	1	0,23	0,94
	2	3,18	0,39
	3	1,71	1,11
<b>Mittel / Average</b>		<b>1,71</b>	<b>0,81</b>
SO <sub>2</sub>	1	4,74	5,30
	2	4,11	4,50
	3	2,15	5,17
<b>Mittel / Average</b>		<b>3,13</b>	<b>4,84</b>
HBR	1	0,00	0,00
	2	0,02	0,64
	3	0,03	0,00
<b>Mittel / Average</b>		<b>0,03</b>	<b>0,32</b>

Mittelwert CIT 4      0,0130

Mittelwert CIT 8      0,0183

### 3. Bilder / Pictures

Aussehen der Proben nach dem Spread of Flame Versuch  
*Appearance of the specimen after the spread of flame test*



Aussehen der Proben nach dem Cone Versuch  
*Appearance of the specimen after the cone test*



Aussehen der Proben nach dem Rauchdichteversuch  
*Appearance of the specimen after the smoke test*



#### **4. Prüfergebnis / Test result**

Prüfmethode / Test method	Parameter / parameter	Testergebnis / test result	Einheit / Unit
ISO 5658-2 T02	CFE	50,0	kW/m <sup>2</sup>
ISO 5660-1 T03.01	MARHE	8,9	kW/m <sup>2</sup>
DIN EN ISO 5659-2 T10.01 und T10.02	DS <sub>max</sub>	25,32	-- *)
	DS(4)	10,55	-- *)
	VOF <sub>4</sub>	16,92	min
DIN EN 45545-2 (DIN EN ISO 5659-2; T11.01)	CIT <sub>4</sub>	0,0130	-- *)
DIN EN 45545-2 (DIN EN ISO 5659-2; T11.01)	CIT <sub>8</sub>	0,0183	-- *)

-- \*) Dimensionslos / unit less

#### **5. Klassifizierung nach EN 45545-2 / classification according to EN 45545-2**

Das in Abschnitt 1 beschriebene Material wird nach EN 45545-2 folgendermaßen klassifiziert:  
*The material, described in chapter one will be classified as followed according to EN 45545:*

Anforderungssatz / Set of requirements R1: **HL 3**

Anforderungssatz / Set of requirements R7: **HL 3**

Anforderungssatz / Set of requirements R17: **HL 3**

#### **6. Besonderer Hinweis / Special comment**

Das Prüfergebnis gilt für das in Abschnitt 1 beschriebene Material in dem geprüften Aufbau, den geprüften Dicken, Flächengewichten und Farben.

Es darf nicht mit anderen Materialien kombiniert werden oder mit zusätzlichen Beschichtungen, Anstrichen oder Hinterlegungen versehen werden. In Kombination mit anderen Materialien muss die Prüfung erneut am Gesamtverbund durchgeführt werden.

*The test result is only valid for the material described in chapter one. It is only valid in the tested construction, thickness, square weight and color. It is allowed neither to be combined with other materials nor painted or coated. In combination with other materials it has to be tested separately.*

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten der Proben von einem Produkt unter den besonderen Prüfbedingungen bei der Prüfung; sie sind nicht als alleiniges Kriterium zur Bewertung der potentiellen Brandgefahr des Produkts in der praktischen Anwendung zu verstehen.

*The test results refer only to the behavior of the samples under the special test conditions. This might be not the only classification requirement for the potential burning behavior of the product in end use application.*

Frankfurt, 10.07.2020



Dipl.-Ing. H. Bräuer  
Leiter des Prüflabors  
Head of the test lab



**Angaben zur Messunsicherheit / Information about measurement uncertainty**

<i>Prüfmethode / Test method</i>	<i>Messunsicherheit / measurement uncertainty</i>	
ISO 5658-2	CFE	$\pm 1 \text{ kW/m}^2$
ISO 5660-1	<i>Gewichtsmessung / weight measurement</i>	$\pm 0,1 \text{ g}$
DIN EN ISO 5659-1	<i>Gewichtsmessung / weight measurement</i>	$\pm 0,1 \text{ g}$
DIN EN 45545-2	<i>Gewichtsmessung / weight measurement</i>	$\pm 0,1 \text{ g}$

Einzelheiten zur Berechnung der jeweiligen Messunsicherheit können im QS-System des Prüflabors eingesehen werden.  
*Details about the calculation method of the measurement uncertainty could be found in the QS-system of the lab.*